

Bomba Condensado MaxiOrange

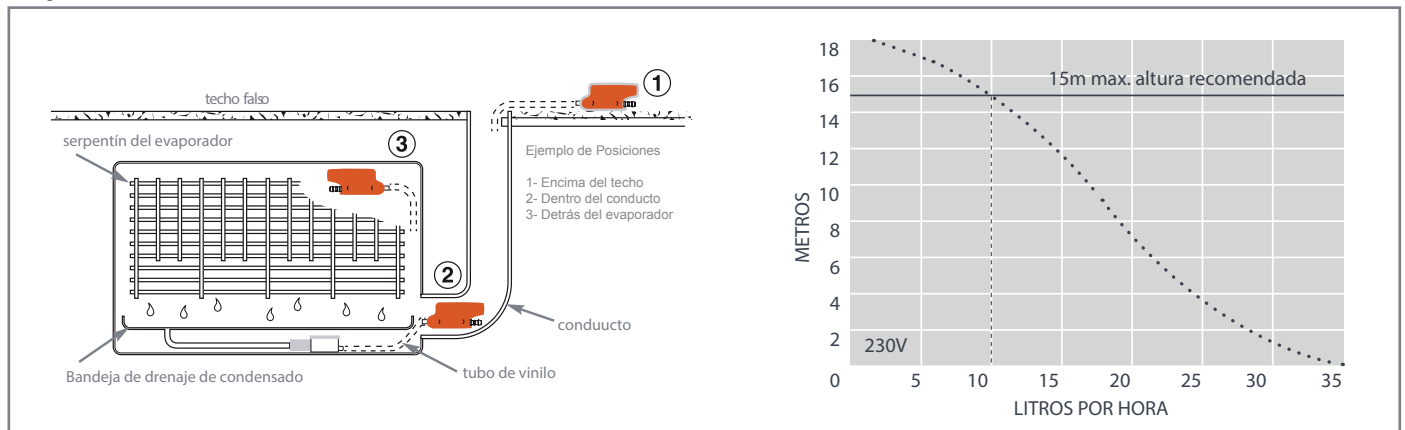
Accesorios Aire Acondicionado

Características Funcionales

- Caudal 35 L/h.
- 15m de altura máxima recomendada.
- Diseñada para unidades más grandes, ofrece potencia adicional cuando la necesita.
- Motor de alta potencia.
- Rendimiento superior.
- Se incluye depósito secundario sumergible.
- Hasta 46 kW. /157,000 Btu/h
- Sistema minisplit de pared; Unidades de conductos; Unidades de instalación en suelo y Unidades de chasis.
- Perfecto para unidades comerciales grandes.



Esquema de instalación



Características Técnicas

Bomba Condensado MaxiOrange		35 L/h
Caudal máx.	L/h	35 L/h a 0m de altura
Altura recomendada máx.	m	15
Altura máx. succión	m	2
Nivel de ruido a 1m	dB(A)	35
Fuente de alimentación	V	230V AC 50-60 Hz 0,1A*
Nominal	-	No continuo
Clase	-	Dispositivo Clase II
Salida unidad máx.	kW - Btu/h	46kW - 157,000 Btu
Temperatura máxima del agua	C	40
Tubo de descarga	mm	6mm de DI
Protección IP	-	IPX1
Interruptor de seguridad	-	3,0A Normalmente cerrado
Peso	Kg.	0.45
Código Recal	-	ACC8413506