

Manual de Uso y Garantías

Máquina Fusión PPR



Manual para el Uso de la Máquina Fusionadora PPR

- 1.- Antes de montar, limpiar con un paño el dado y conjunto de la máquina.
- 2.- Las tuberías deben estar cortadas de forma vertical con un cortador para tubería de PPR.
- 3.- De acuerdo al tamaño de la tubería y del fitting, instalar la parte hembra o macho del dado de la máquina desoldar en el plato de calentamiento.
- 4.- Ajustar el indicador de temperatura del termostato a 260 C.
- 5.- En el primer uso de la máquina, es recomendable realizarlo en el exterior. La razón de esto es el material especial usado para la aislación entre la parte metálica y el cuerpo, el que produce humo y causa un olor por un período corto de tiempo.
- 6.- No dejar que los niños ni mascotas se acerquen a la máquina.
- 7.- Cuando la máquina comienza a operar, la parte metálica se calienta, por lo tanto, no tocar la parte metálica bajo ningún punto de vista, ni con la mano, brazo, etc.
- 8.- Si la herramienta no se utiliza, se debe guardar en su maletín.
- 9.- Conectar la máquina a una fuente de 220V apropiadamente conectada a tierra.
- 10.- El equipo cuenta con un botón de encendido y apagado, al inicio del encendido se iluminan luces verdes. Cuando se alcanza la temperatura deseada las luces verdes cambian a rojas. (Modelos CM-01, CM-02, CM-04 y CM-05).
- 11.- El equipo cuenta con un botón de encendido y apagado y una luz de SEÑAL EN ROJO se activa al inicio. Cuando se alcanza la temperatura deseada, estas luces se apagan (Modelos CM-03 y CM-06).
- 12.- Excepto en el modelo CM-02, todos los equipos de la gama vienen equipadas con una doble resistencia. Se pueden utilizar ambos botones para un calentamiento rápido. Una vez que la máquina se ha calentado, se debe apagar uno de estos botones.

- 13.- Cuando se alcanza la temperatura de calentamiento seteada en la parte metálica, de acuerdo a lo ajustado en el termostato, se debe reemplazar por la conexión hembra del dado y por consiguiente el dado macho firmemente. De acuerdo al diámetro de la tubería, esperar durante el tiempo indicado en la tabla mostrada al final de este catálogo. Luego de pasado este período de tiempo, retirar la tubería y el fitting del dado y conectar ambas partes de forma rápida. Una vez conectadas, esperar durante el tiempo de enfriamiento indicado en la tabla.
- 14.- No deje la máquina en contacto con cables eléctricos o enchufes.
- 15.- El equipo no debe ser sujeto a golpes de ningún tipo.
- 16.- El enfriamiento de la máquina de soldar debe realizarse de forma natural al aire. No utilizar agua para su enfriamiento.
- 17.- No permita que la máquina entre en contacto con agua.
- 18.- Una vez que la soldadura se haya realizado, aplicar agua a presión por medio de la "Bomba de Prueba de Presión" de forma de revisar si existen fugas.
- 19.- No utilizar la máquina soldadora y el cortador para cualquier otro propósito que no sea para tuberías de PPR.
- 20.- Una vez que la operación de soldadura se haya realizado, mantener la máquina en su base hasta que se enfríe antes de embalar dentro del maletín.
- 21.- En caso de cualquier daño o falla, no repare la máquina. Debe ser llevada sólo a un servicio técnico autorizado.
- 22.- Si la máquina no se utiliza de acuerdo a las instrucciones de operaciones mencionadas en este manual, la responsabilidad es exclusivamente del cliente.
- 23.- Dados con Teflón desgastado no deben ser utilizados en la operación de soldadura.
- 24.- Se debe limpiar el dado utilizando un paño limpio con mezcla de alcohol y agua.

Tabla de Tiempos de Soldado para Tuberías de PPR

Tamaño Tubería		Tiempo Calentamiento	Tiempo Operación	Tiempo Enfriamiento
mm	pulg	seg.	seg.	min.
16	3/8	5	4	2
20	1/2	5		
25	3/4	7		
32	1	8	6	4
40	1 ^{1/4}	12		
50	1 ^{1/2}	18		
63	2	24	8	6
75	2 ^{1/2}	30	8	8
90	3	40	8	8
110	3 ^{1/2}	50	10	8
125	4	60	10	8
Todos los Tamaños		30	15	10

Características de Kit de Máquinas Fusionadoras

Modelo	KIT DELUX	KIT STANDAR
Código	ACF000CM01	ACF000CM06
Máquina Fusionadora	3 opciones de conexión	2 opciones de conexión
Poder	1500 Watt	
Voltaje	110 V	
Frecuencia	50- HZ	
Temperatura de Trabajo	+50 / +320 °C	
Dados de Soldadura	4 unidades dados de 20-1/2", 25-3/4", 32-1", 40-11/4"	
Soporte Mesa de Trabajo	Si	
Tijera Cortadora PPR	Si	
Nivel	Si	
LLave Hexagonal	Si	
Removedor de Dados	Si	
Huinchas de Medir	Si - 2m	
Accesorio Nivel	Si - 2 Unidades	

Certificado de Garantía

Máquina Fusionadora PPR

CONDICIONES DE GARANTIA

- 1.- Sólo se garantiza la máquina fusionadora PPR que se encuentra en el conjunto por un período de un (1) año contra cualquier tipo de fallas de fabricación y montaje.
- 2.- El período de garantía comienza desde la fecha de venta del distribuidor autorizado.
- 3.- No se incluyen dentro de la garantía las fallas que puedan ocurrir debido a la operación del producto bajo condiciones inapropiadas (tales como alto voltaje, enchufes no conectados a tierra). No se incluye dentro de la garantía el uso fuera de las instrucciones de operación.
- 4.- Los daños causados externamente al equipo y sus componentes no están incluidas en la garantía (daños que sean causados por caídas del equipo, golpes, enchufes o cables dañados o rotos por cualquier razón, defectos de termostato, etc.)
- 5.- Los daños que ocurran en la máquina fusionadora serán reparados libre de costo si se encuentran dentro de las condiciones de garantía y serán cobrados si no se encuentra dentro de estas.
- 6.- En caso de falla en la máquina fusionadora, se debe enviar el equipo defectuoso y la factura o boleta de compra a la siguiente dirección acompañado por la información proporcionada abajo, la cual debe ser llenada por el propietario de la máquina.

FORMULARIO REQUERIDO DE SER ENVIADO PARA GARANTÍA EN CASO DE FALLA

NUMERO DE SERIE:

CONTROL:

FECHA DE VENTA:

FACTURA N°:

