

Instrucciones para uso y Certificado de Garantía

## Bomba Prueba Presión

Modelo RP - 50



## Información general

La bomba de prueba RP - 50 ha sido desarrollada y diseñada para cumplir con los más altos estándares de calidad y garantizar los más rigurosos requerimientos de operación.

Un número de características únicas diferencian a la bomba de otras del mercado.

En la actualidad, un gran número de instalaciones para tuberías de transporte de fluidos pueden ser encontradas dependiendo del tipo y naturaleza de los materiales de las tuberías. Estas pueden ser de metal: acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, etc. materiales plásticos de múltiples capas. Todos estos tipo de tuberías pueden ser unidos en función del material y la naturaleza de la junta por medio de soldaduras, hilos, juntas mecánicas con bushings, usando adhesivos, etc.

La bomba de prueba RP - 50 es una herramienta de precisión para corroborar estanqueidad en instalaciones que usan agua o aceite como fluido de prueba. Se puede lograr una presión de prueba máxima de 50 bar.

## Seguridad General

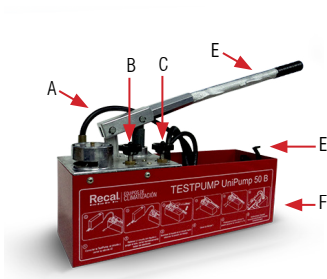
- 1.- Antes de comenzar a utilizar la bomba de prueba, favor leer y seguir cuidadosamente estas instrucciones.
- 2.- La RP-50 ha sido diseñada para aplicaciones específicas. Recomendamos NO ALTERAR la máquina ni usarla para otros propósitos.
- 3.- Es altamente importante sólo el uso de líquidos especificados para las pruebas a fin de mantener la integridad y durabilidad del equipo. No se deben utilizar ácidos ni otros líquidos corrosivos con la bomba. Usar sólo agua limpia o aceite como alternativa.
- 4.- Revisar la bomba en caso de partes dañadas o defectuosas antes de operar. La bomba NO debe ser utilizada si las mangueras de presión o cualquier otra parte se encuentra defectuosa o rota.
- 5.- Sólo utilizar partes originales para la mantención.

## Especificaciones

Modelo	Bomba Prueba Presión RP-50
Código	ACF000CM60
Dimensiones	49x16x16cm
Peso	8 kg
Volumen estanque	12 litros
Volumen pistón	45 ml
Conexión salida	R 1/2"
Fluido de prueba	Agua, aceite
Temperatura Máxima	50 °C
Presión Máxima	50 BAR / 726 psi / 5 MPa

## Partes de la bomba

- A. Manguera de Presión
- B. V1: Válvula de corte
- C. V2: Válvula de cierre
- D. Gancho asegurador mango.
- E. Mango
- F. Estanque



## Nota:

La presión del sistema de agua potable utilizada en nuestra vida diaria en nuestros lugares de trabajo y casas está entre 5 y 8 bar. 15 bar como presión de prueba es suficiente para realizar la prueba de fuga en este tipo de sistemas.

Una vez que se haya alcanzado la presión de prueba, esperar a que la presión se establezca dependiendo del tamaño de la instalación. Si es necesario, bombear nuevamente hasta que se alcance nuevamente la presión.

## Instrucciones de Operaciones

- 1.- Conectar la manguera de presión al equipo a ser testeado mientras se dejan las válvulas V1 y V2 abiertas.
- 2.- Hacer funcionar la bomba hasta que todo el aire en la bomba de prueba haya sido descargado.
- 3.- Cerrar la válvula de corte V1, abrir una o más despiches de aire o suciedad en la instalación. Bombear hasta que todo el aire o suciedad sea descargado de la instalación. Luego cerrar los despiches de la instalación.
- 4.- Bombear líquido hasta que se obtenga presión de prueba.
- 5.- Cuando se obtenga la presión requerida, cerrar la válvula V2. Abrir la válvula V1.
- 6.- Si se sobrepasa la presión requerida durante el bombeo, se puede utilizar la válvula V2 como escape.
- 7.- Si no existe fuga en el sistema, el manómetro se mantendrá constante.
- 8.- Al final de la prueba, se debe abrir la válvula V2 y quitar la manguera de presión.

## Mantenición

Mantener el estanque y el sistema de bombeo limpio. La tubería de succión viene con un filtro para prevenir la entrada de suciedad en el sistema de bombeo de presión. Si el filtro se llegara tapar, retirar la suciedad y limpiar con agua.

Engrasar el pistón de forma periódica con grasa repelente para agua.

## Certificado de Garantía

### Bomba Prueba Presión

#### CONDICIONES DE GARANTIA

- 1.- Sólo la bomba de prueba RP-50 posee una garantía de dos (2) años contra cualquier tipo de falla por fabricación.
- 2.- El período de garantía comienza desde la fecha de venta del distribuidor autorizado.
- 3.- Las fallas que ocurran debido a la operación bajo condiciones inapropiadas no se incluyen dentro del campo de la garantía. En caso de falla de la bomba de prueba, se debe enviar el equipo defectuoso y la factura de compra correspondiente a la siguiente dirección:

FORMULARIO REQUERIDO DE SER ENVIADO PARA GARANTÍA EN CASO DE FALLA

DISTRIBUIDOR:

PRODUCTO:

FECHA DE VENTA:

FACTURA N°:

