

Bomba de Condensado Max Line

Accesorio de Aire Acondicionado

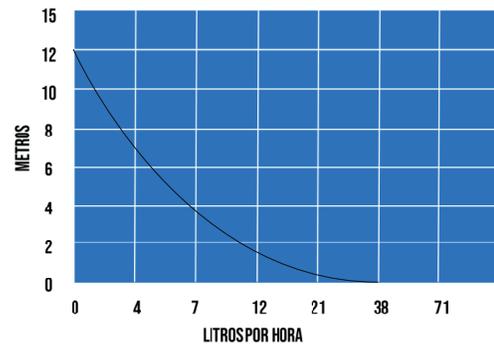
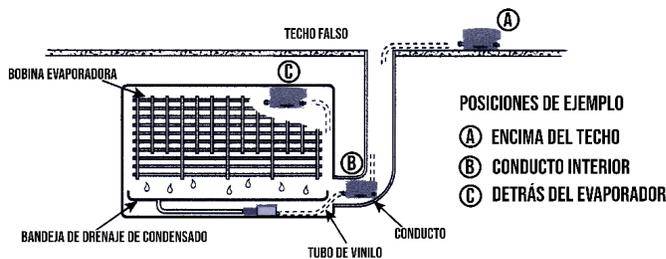
Características Funcionales

- Diseñada para unidades más grandes, ofrece potencia adicional cuando la necesita.
- Motor de alta potencia.
- Rendimiento superior.
- Hasta 46 kW. /157,000 Btu/h
- Sistema minisplit de pared; Unidades de conductos; Unidades de instalación en suelo y Unidades de chasis.
- Perfecto para unidades comerciales grandes.



Dimensiones

5. INSTALE LA UNIDAD DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA POR ENCIMA DEL TECHO SIEMPRE QUE SEA POSIBLE.



Características Técnicas

Maxi Line			
Fuente de alimentación	V		230V AC 50/60 Hz
Caudal Máximo	L		38L/h @ 0 altura
Nivel de sonido	db(A)		<21 dB(a) @ 1m
Altura máxima recomendada	Mts		12 m
Elevación Máxima de succión	Mts		2m
Máx. salida unitaria	Kw/btu/h.		46 Kw / 157.000Btu/h
Interruptor de seguridad	A		3A Normal cerrado
Temperatura máxima del agua	°C		40°C
Tubo de descarga	mm		6 mmID
Clase	-		II
Nominal	-		No continuo
Protección IP	-		IPX1
Dimensiones	mm		110mm x 60mm x 45mm
CÓDIGO RECAL			ACC8413508