

Bomba Condensado UniClick

Accesorios Aire Acondicionado

Características Funcionales

- Fabricada en Europa ultrasilenciosa sensor de capacidad.
- 3 auxiliares de contacto con alarma libre tensión, normalmente cerrados.
- No nominal continua
- Clase 2.
- Sensor de capacidad con tecnología de estado sólido.
- Caudal de agua : 10 litros por hora a 0m altura.
- Protector térmico.

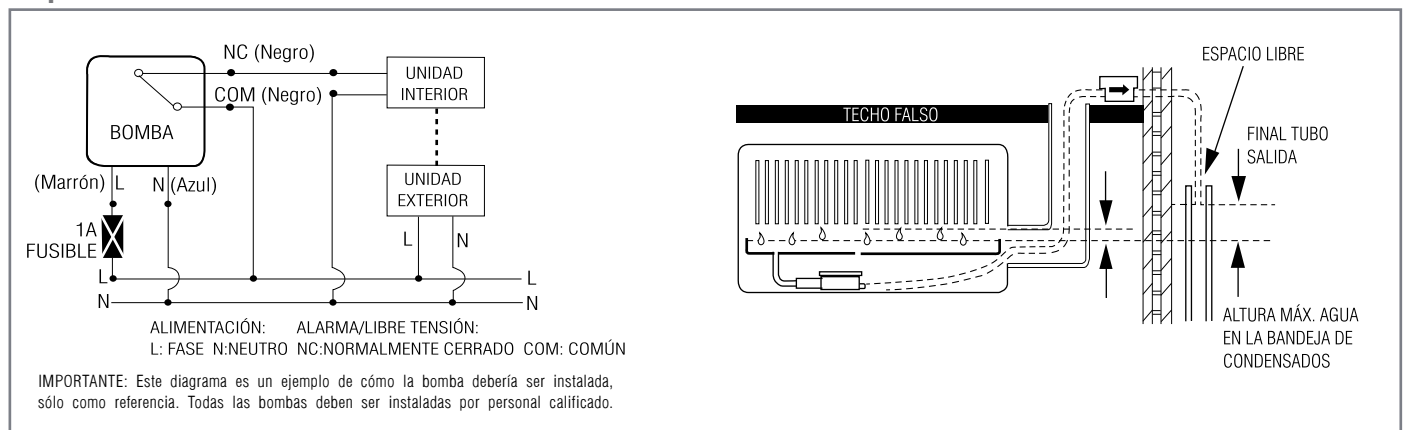
MANTENIMIENTO :

Periódicamente, sacar el depósito, limpiar el sensor y la malla del filtro.

Es muy importante asegurarse de que la malla este libre de obstrucciones y algas, para prevenir un mal funcionamiento de la bomba y escapes.



Esquema de instalación



Características Técnicas

Bomba Condensado UniClick		12 L/H EXT
Caudal máx.	L/h	10 L/h a 0m de altura
Altura recomendada máx.	m	8
Altura máx. succión	m	1
Nivel de ruido a 1m	dB(A)	23
Fuente de alimentación	V	230 VAC, 0.11A, 50-60Hz 16W
Nominal	-	-
Clase	-	Dispositivo de Clase II
Salida unidad máx.	kW - Btu/h	13KW /45.500 Btu/h
Temperatura máx. del agua	°C	40
Tubo de descarga	mm	6mm Ø interior
Protección IP	-	-
Interruptor de seguridad	-	230V 3A Normalmente Cerrado
Peso	Kg.	0.25
CÓDIGO RECAL	-	ACC0FP01075