

## Split Cassette Inverter

Equipo Ecológico R-410

### Características Funcionales

- Compresor inverter de alta eficiencia energética
- Equipo Ecológico R410.
- Capacidades desde 36.000 a 60.000 Btu/h.
- Frío en Verano, Calor en Invierno.
- Split Cassette consta de dos unidades: interior y exterior.
- Diseño moderno y compacto.
- Panel especialmente diseñado para cielo falso, en espacios reducidos.
- Diseño de equipo no invade la sala a climatizar.
- 4 direcciones de aire.

Incluye:

Control remoto inalámbrico.

Kit tubería 5 mts.

Cable conexión eléctrica 5 mts.



### Dimensiones

Btu.	A	B	C	D
36	950	840	285	50
48	950	840	285	50
60	950	840	285	50

Esquema de Instalación

### Características Técnicas

Split Cassette		36	48	60
Capacidad enfriamiento	Btu/h	36.000	48.000	60.000
Capacidad calefacción	Btu/h	36.000	48.000	60.000
Consumo corriente Uni. interior (calef./enfri.)	A	0.8/0.8	0.8/0.8	0.8/0.8
Consumo corriente Uni. exterior (calef./enfri.)	A	9/9.5	11.5/11.5	8.8/12.8
Voltaje	V	380	380	380
Vol. Flujo de aire	m³/h	1600	1900	1900
Dimensión unidad interior	mm	840x285x840	840x285x840	840x285x840
Dimensión panel	mm	950x50x950	950x50x950	950x50x950
Dimensión unidad exterior	mm	1070x995x400	1070x995x400	907x400x1330
Peso unidad interior (total)	Kg.	32	35	35
Peso panel (total)	Kg.	8	8	8
Peso unidad exterior (total)	Kg.	67	73	107
Nivel de ruido unidad interior / unidad exterior	db (A)	52/58	52/58	52/58
Ø Tubo líquido refrigerante/gas	mm	Ø9.52/Ø15.88	Ø9.52/Ø15.88	Ø9.52/Ø15.88
Largo tubo refrigerante	m	50	50	50
Largo tubo refirg. máx. dif. altura	m	20	20	20
Compresor	-	KAIBANG	KAIBANG	KAIBANG
CÓDIGO RECAL	-	AAAI0036	AAAI0048	AAAI0060