

## características técnicas

- Fluido: agua, solución de glicol max. 50%
- Temperatura de operación: 130°C – 150°C máximo
- Conexión: 3/4" M – ojiva y tuerca d. 18 mm para tubo en cobre
- **Bomba** WLO STAR-ST 15/6. Cuerpo en hierro fundido GG 15/20 – 130 mm; potencia: 230 V- 50 Hz. Otras bombas disponibles
- **Grupo de seguridad** con válvula de seguridad 6 bar, conforme con TÜV según SV 100 7.7 - Norma 97/23/CE, manómetro escala 0-10 bar, toma para vaso de expansión vertical rosca Rp 3/4"M ISO228 para junta plana
- Unidad de medición y regulación del caudal con caudalímetro en latón CW617N. Escala graduada. Campo de regulación 2-12 lt/min. Otros campos de regulación a disposición
- **Grifo de vaciado/llenado**, con conexión 3/4"M - portagoma d. 15 mm
- **Válvula de cierre** en el ramal de ida y de retorno con termómetro rojo y azul en material anti-shock, temperatura 0-160° C. La unidad es equipada de una válvula de retención. Abertura retención  $\Delta p$  2Ka (200 mm c.a.)
- **Degasificador en latón** CW617N en el ramal de ida, con válvula de venteo manual apta para altas temperaturas
- **Aislamiento**, EPP negro, densidad 40 kg/m<sup>3</sup>, neutro. Conductividad térmica: 0,031 W/(m·K). Posibilidad de personalización con logo del cliente
- Equipo para el montaje

UniClima puede tener bombas diferentes:

- GRUNDFOS solar 15/65
- GRUNDFOS solar 15/85
- WLO ST 15/4

